

SISTEMAS DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA PEMEX

Nº Sistema	Tipo de Recubrimiento		
	Primario	Intermedio	Acabado
1	RP-6 Modificado	RA-26 Modificado	RA-28 Modificado
2	RP-6 Modificado	Ninguno	RA-28 Modificado
3	RP-4B Modificado o RP-22	R-26 Modificado	RA-28 Modificado
4	RP-4B Modificado o RP-22	Ninguno	RA-35
5	Ninguno	Ninguno	RA-36
6	RP-10 Modificado	Ninguno	RA-29 Modificado
7	RP-6 Modificado	Ninguno	RA-26 Modificado o RE-38
8	Ninguno	Ninguno	RE- 30A Modificado
9	Ninguno	Ninguno	RE- 30 Modificado
10	Ninguno	RI-35	RI-35
11	RP-15	RI-43	RE-38
12	RP-23	RI-41	RA-35
13	RP-22	Ninguno	RA-28 Modificado
14	RP-21	Ninguno	Ninguno
15	Ninguno	Ninguno	RE-41 Especial
16	Ninguno	Ninguno	RE-39 Especial
17	Ninguno	Ninguno	RE-37 Especial
18	RP-13	Ninguno	RE-37 Especial

Para mayor detalle consultar la Norma de Referencia NRF.PEMEX-2006
“Sistemas de protección anticorrosiva para instalaciones superficiales”.

TABLA DE RENDIMIENTOS (EN MTS²/L)

Espesor en Mils (Seco)	% de Sólidos por Volúmen															
	10%	15%	20%	25%	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	80%	90%	100%
0.25	15.8	23.6	31.5	39.4	47.3	55.1	63	70.9	78.8	86.7	94.5	102	110	126	142	158
0.5	7.9	11.8	15.8	19.7	23.4	27.6	31.5	35.5	39.4	43.3	47.3	51.2	55.1	63	70.9	78.8
0.75	5.3	7.9	10.5	13.1	15.8	18.4	21	23.6	26.3	28.9	31.5	34.1	36.8	42	47.3	52.5
1	3.9	5.9	7.9	9.8	11.8	13.8	15.8	17.7	19.7	21.7	23.6	25.6	27.6	31.5	35.5	39.4
1.25	3.2	4.7	6.3	7.9	9.5	11	12.6	14.2	15.8	17.3	18.9	20.5	22.1	25.2	28.4	31.5
1.5	2.6	3.9	5.3	6.6	7.9	9.2	10.5	11.8	13.1	14.4	15.8	17.1	18.4	21	23.6	26.3
1.75	2.3	3.4	4.5	5.6	6.8	7.9	9	10.1	11.3	12.4	13.5	14.6	15.8	18	20.3	22.5
2	2	3	3.9	4.9	5.9	6.9	7.9	8.9	9.8	10.8	11.8	12.8	13.8	15.8	17.7	19.7
2.5	1.6	2.4	3.1	3.9	4.7	5.5	6.3	7.1	7.9	8.7	9.4	10.2	11	12.6	14.2	15.7
3	1.3	2	2.6	3.3	3.9	4.6	5.3	5.9	6.6	7.2	7.9	8.5	9.2	10.5	11.8	13.1
3.5	1.1	1.7	2.2	2.8	3.4	3.9	4.5	5.1	5.6	6.2	6.7	7.3	7.9	9	10.1	11.2
4	1	1.5	2	2.5	3	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.9	8.9	9.8
4.5	0.9	1.3	1.8	2.2	2.6	3.1	3.5	3.9	4.4	4.8	5.3	5.7	6.1	7	7.9	8.8
5	0.8	1.2	1.6	2	2.4	2.8	3.1	3.5	3.9	4.3	4.7	5.1	5.5	6.3	7.1	7.9
6	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.6	3.9	4.3	4.6	5.3	5.9	6.6
7	0.6	0.8	1.1	1.4	1.7	2	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	3.7	4.5	5.1	5.6
8	0.5	0.7	1	1.2	1.5	1.7	2	2.2	2.5	2.7	3	3.2	3.5	3.9	4.4	4.9
9	0.4	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.8	2	2.2	2.4	2.6	2.8	3.1	3.5	3.9	4.4
10	0.4	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.6	2.8	3.2	3.6	3.9

Fórmula para calcular Espesores Húmedos

Esta fórmula se utiliza para calcular los espesores húmedos requeridos para obtener los espesores deseados en seco según el % de Sólidos por Volúmen

$$\text{Espesor Húmedo (en Mil)} = \frac{\text{Espesor en Seco (en Mil)} \times 100}{\% \text{ de Sólidos por Volúmen}}$$

Ej. Si desea 5 Mil de Espesor en Seco con un producto 68% de Sólidos por Volumen, el espesor en húmedo que debe aplicar es:

$$\text{Espesor Húmedo (en Mil)} = \frac{5 \times 100}{68} \quad 7.35 \approx \text{Entre 7 y 8 Mil}$$